

ОДНОФАЗНЫЙ

МИГ

30▷200A

# MONOGYS 200-2CS



Этот «синергический» аппарат идеален для техобслуживания и сварки по тонколистному металлу. Monogys 200-2CS питается от обычной сети 230В. Варит сталь, нержавеющей сталь и алюминий.

## ⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА АППАРАТА

Простые и быстрые настройки в « синергическом » режиме. Благодаря микропроцессорному контролю аппарат определяет идеальную скорость подачи. Упрощает сложные настройки и оптимизирует сварочные параметры.

## Высокопроизводительный однофазный аппарат

Сглаженный конденсаторами на выходе ток обеспечивает :

- Лучшую плавку
- Меньше брызг

## ТРИ РАБОЧИХ РЕЖИМА

- 2T
- Spot : Функция « заваривания » (точечная сварка с регулировкой сварной точки).
- Delay : Функция « цепной шов » (точечная сварка с регулировкой перерывов между точками).

## 2 РЕЖИМА : СИНЕРГИЧЕСКИЙ И РУЧНОЙ

■ Синергический режим : самый лучший результат без надобности настраивать скорость подачи. Просто выберите :

- Тип проволоки
- Диаметр проволоки
- Мощность (6 положений регулировки)

**MONOGYS 200-2CS** сам определяет оптимальную скорость подачи.

■ Ручной режим : Ручная настройка скорости подачи.



Отделение для расходников для горелки

### Арт.020351 :

- С Monogys 200-2PS поставляются :
- ✓ 1 горелка 250 А длиной 4м
  - ✓ 1 зажим массы
- (Сварочный редуктор не включен).

CE EN 60335-2-29

50/60Hz	AM	min>max	⊕ ∅ mm	⊖ ∅ mm	100	200	300	Electronic Control	équipé d'origine original equipment originalausstattung equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)
230V 1~	25A	30 200	0,6 1,0	—	—	✓	✓	⊕	0,8/1,0 1,0	110A 200A 15%	17>34	47x77x79cm 102kg	— 7,5kVA