

ОДНОФАЗНЫЙ

МИГ

40▷250A

MONOGYS 250-4CS



Этот «синергический» аппарат идеален для техобслуживания с однофазным питанием*. Варит сталь, нержавеющую сталь и алюминий.

⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА АППАРАТА

Простые и быстрые настройки в « синергическом » режиме. Благодаря микропроцессорному контролю аппарат определяет идеальную скорость подачи. Упрощает сложные настройки и оптимизирует сварочные параметры.

ОДНОФАЗНЫЙ АППАРАТ, БЛИЗКИЙ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ К ТРЕХФАЗНОМУ

Сглаженный конденсаторами на выходе ток обеспечивает :

■ Лучшую плавку

■ Меньше брызг

Благодаря **4-роликовому подающему механизму** аппарат идеален для подачи мягкой проволоки типа алюминиевой и работы со стальной проволокой, максимально сохраняя целостность покрытия проволоки, ограничивая тем самым загрязнение рукава.

ТРИ РАБОЧИХ РЕЖИМА

■ 2Т

■ **4Т :** 4-тактная Сварка, чтобы варить, не удерживая кнопку горелки в нажатом состоянии.

■ **Spot :** Функция « заваривания » (точечная сварка с регулировкой сварной точки).

2 РЕЖИМА : СИНЕРГИЧЕСКИЙ И РУЧНОЙ

■ **Синергический режим :** самый лучший результат без надобности настраивать скорость подачи. Просто выберите :

- Тип проволоки
- Диаметр проволоки
- Мощность (8 положений регулировки)

MONOGYS 250-4CS сам определяет оптимальную скорость подачи.

■ **Ручной режим :** Ручная настройка скорости подачи.



Отделение для расходников для горелки

Арт.020368 :

С Monogys 250-4CS поставляются :

- ✓ 1 горелка 250 А длиной 4м
- ✓ 1 зажим массы (Сварочный редуктор не включен).

* С плавким предохранителем 32А кривая « С », и при 230В аппарат может работать на 220А, не прерываясь.

CE EN 60335-2-29

50/60Hz	AM	min>max	∅ mm	∅ mm	∅ mm	Electronic Control	équipé d'origine original equipment originalausstattung equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C)	U ₀	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
240V 1~	32A	40 ▷ 250	0,8 ▷ 1,2	—	—	✓	✓	170A	250A 15%	17>38	47x77x79cm 102kg	—	11kVA

14/02/2013

MADE in FRANCE

www.gys.fr